

abrollcontainer



Anwendungsblätter



IN DER KABINE INSTALLIERTE WIEGEELEKTRONIK

Das Gerät ist nach Ihren Wünschen in der Kabine positioniert, damit Sie das Display perfekt bei der Auswahl der Daten sehen und bedienen können. Dank der schwenkbaren Halterung können Sie die Ausrichtung des Geräts Ihren Wünschen anpassen. Alternativ kann es außen in einem Schaltschrank montiert werden.



ÜBER DEM RAHMEN INSTALLIERTER WÄGEBLOCK

Der Wägeblock aus einer Wägezelle mit einem daran angeschraubten Hubzylinder ist die ideale Lösung für eine Installation außerhalb des Werks, einfach und schnell direkt durch den Kunden. Die vier Wägeblöcke werden auf den Rahmen des Hakenhebers geschraubt, der in den vier Ecken positioniert ist. Auf diese Weise kann der Behälter beim Laden am Fahrzeug nur sehr wenig angehoben, gewogen und wieder auf den Rahmen gelegt werden.

Der enorme Vorteil dieses Wägekonzepts besteht darin, dass der Rahmen des Hakenhebers und des Lastwagens nicht manipuliert wird und die begrenzten Höhenabmessungen eine nicht invasive und teure Installation ermöglichen, da der Wägeblock nicht seitlich am Rahmen, sondern darüber installiert wird. Der Schutzgrad der Wägezelle gewährleistet den Betrieb bei extremsten Temperaturen und Umgebungsbedingungen. Die Eigenschaften seines Kabels und seines Schutzes wurden für die Arbeitsumgebung ausgewählt, in der Substanzen, die aus Öl oder Salz stammen, sie nicht beschädigen.

IM RAHMEN EINGESETZTER WÄGEBLOCKO

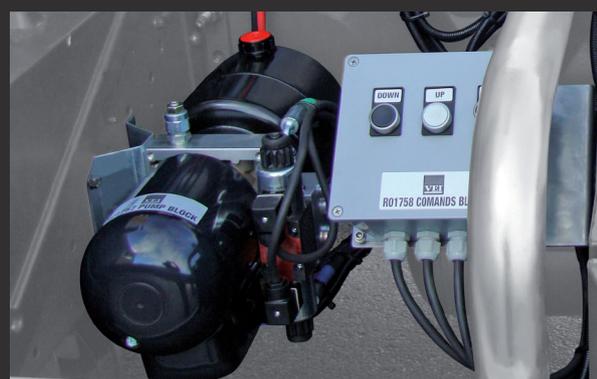
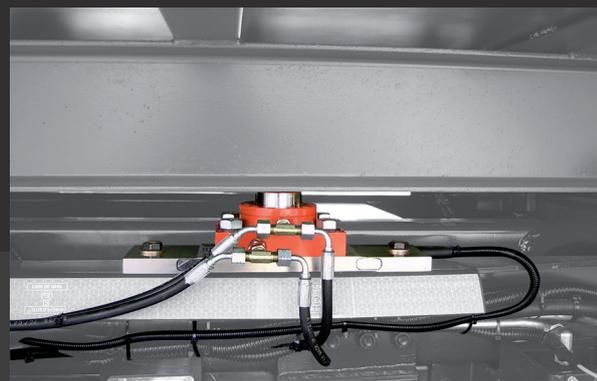
Der Wägeblock, der aus einer Wägezelle mit einem daran angeschraubten Hubzylinder besteht, falls die Karosserie auf dem Rahmen sitzt, wird in Fachwerkstätten in diesen eingesetzt. Die vier Wägeblöcke werden in den vier Ecken positioniert. Auf diese Weise kann der Kasten beim Laden am Fahrzeug nur sehr wenig angehoben, gewogen und auf den Rahmen gelegt werden. Diese Montage kann nur durch zertifizierte Karosseriebauer durchgeführt werden. Der Schutzgrad der Wägezelle gewährleistet den Betrieb bei extremsten Temperaturen und Umgebungsbedingungen. Die Eigenschaften seines Kabels und seines Schutzes wurden für die Arbeitsumgebung ausgewählt, in der Substanzen, die aus Öl oder Salz stammen, sie nicht beschädigen.

HYDRAULIKPUMPEI

Die Hydraulikpumpe, die auch den Öltank enthält, wird mittels einer speziellen Halterung am Rahmen montiert und ermöglicht das Anheben des Containers zum Wiegen.

HYDRAULIKSTEUERUNG

Steuerelemente zum Anheben und Absenken des Containers zum Wiegen. Ein zusätzlicher Schalter deaktiviert im Bedarfsfall den induktiven Sicherheitsschalter, der ein Anheben bei eingeklinktem Haken verhindert.



Technische Daten

Spannungsversorgung	9÷36Vdc
Arbeitstemperatur	-40÷+80°C
Erschütterungen	40G
Schutzart Elektronik/Sensoren	IP54/IP67
Größe	140x204x67
Display	HD Farbe
Maximallast (kg)	40000
Meßfehler	0,5%
Eichfähig	Nein



Datenverwaltung

Produkte	300
Kunden	1200
Baustellen	1000
Container Nr	1200
Auftragsempfang	Ja
Cloud Verbindung	USB-wireless
Download der Ladedaten (.csv)	Ja



* Siehe products datasheet für Details